# Indigo

Idéale pour tout type d’environnement professionnel.

- Elle dispose des meilleurs matériaux et de la meilleure technologie pour garantir hygiène et performance
- Profitez d’eau minérale naturelle Suisse dans votre entreprise.
- Solution idéale pour les endroits où l’accès à l’eau est limité ou inexistant.



# Caractéristiques et avantages du produit

1.9 L/M
DÉBIT

5.2 L/H
REFROIDISSEMENT

## Un design de qualité

Une base en acier inoxydable pour une meilleure résistance avec des commandes de distribution d'eau à levier poussoir pour plus d'hygiène.

Porte-gobelet intégré lors de l'installation de la fontaine.

Très simple d'utilisation et fabriqué avec des matériaux de haute qualité pour éviter toute fuite.

Sa carrosserie en plastique limite la saleté, les tâches et les rayures. Indigo avec son design moderne est la solution adaptée à n'importe quel environement de travail.

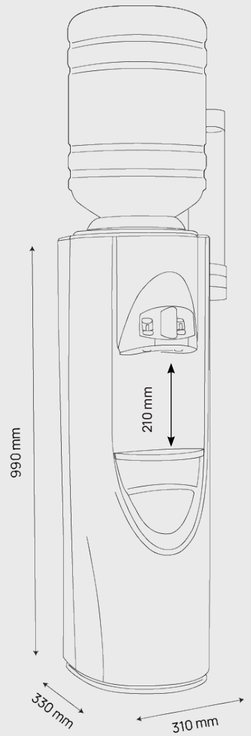
## Hygiène et sécurité majeures

Cette technologie, brevetée par Oasis, garantit un encastrement parfait de la bonbonne dans la fontaine. Lors du remplacement de la bonbonne, pas une seule goutte n'est perdue et le filtre à air reste à l'abri de tout type de contamination.

Cette fontaine permet un entretien sanitaire rapide et écologique, en quelques minutes le réservoir d'eau est remplacé et la fontaine est prête à continuer à servir de l'eau minérale naturelle.



# Caractéristiques techniques




## Options d’eau

| Ambiante | Froide | Chaude |
|---|---|---|
| | ✻ | ≀≀ |
| ◊ | ✻ | |

## Caractéristiques

| | | |
|---|---|---|
| **Modèles** | **Froide & chaude** | **Chaude & ambiante** |
| **Dimensions** | 310 mm (L) x 330 mm (P) x 990 mm (H) | |
| **Poids** | 14.6 kg | 14.6 kg |
| **Hauteur de la niche** | 210 mm | |
| **Volume du ramasse-goutte** | 220 ml | |

## Technologies et performances

| | | |
|---|---|---|
| **Gaz réfrigérant** | R134a | |
| **Type de refroidissement** | Réservoir amovible (RA) | |
| **Réservoir** | Eau froide: 2.2 L/h | Eau chaude : 1.5 L/h |
| **Débit d’eau instantanée** | 1.9 L/m | |
| **Capacité de l’eau de refroidissement < 12°C** | Eau froide : 5.2 L/h* | Eau chaude : 7.2 L/h |
| **Min/max température de l’eau** | Eau froide : 3°C - 10°C | Eau chaude : 82°C - 95°C |
| **Niveau de bruit** | Unité de réfrigération : moins de 70 dB | |
| **Pression d’utilisation de l’eau** | Non pressurisé (alimenté par gravité) | |
| **Consommation électrique maximum** | 95 W | 600 W |

## Installations

| | |
|---|---|
| **Alimentation** | 220 - 240 V |
| **Puissance du compresseur** | 1/12 HP |
| **Espace de ventilation** | 8-10 cm |

*La capacité de refroidissement en L/h varie en fonction de la température de l'eau d'entrée et de la température ambiante.
Température ambiante de 25°C - Température de l'eau à l'entrée de 20°C.

Culligan™

www.culligan.ch

Culligan se réserve le droit, afin de refléter la recherche et le développement continus, de modifier ou de changer les spécifications sans préavis.
Culligan et le logo Culligan sont des marques déposées dans les pays où le groupe opère.

CUL0148_023924