

Culligan

Purity™

Prime

Avec la Prime de la gamme Culligan Purity™, atteignez l'excellence en matière d'expérience d'hydratation. Alliance parfaite entre innovation technologique et design d'exception, elle vous assure une eau de qualité supérieure au quotidien. Choisissez parmi 6 types d'eau pour une expérience sur mesure : fraîche, tempérée, finement pétillante, pétillante, chaude ou extra-chaude selon les envies de chacun.

- Performances de filtration avancées
- Technologie Firewall® UVC
- Connectivité C-Sense pour un suivi intelligent
- Jusqu'à 60 utilisateurs

Fontaine raccordée au réseau

Sur socle et Comptoir (à poser)

Prime, gamme Culligan Purity™

Caractéristiques et bénéfices produit

Une eau plus pure grâce à l'innovation.

- Le système de purification microbiologique breveté Firewall® élimine jusqu'à 99,99% des virus et bactéries.
- La filtration exclusive de Culligan réduit les contaminants et particules, les microplastiques et les polluants éternels (total PFAS*).
- Le BioCote® réduit l'apparition de bactéries et moisissures sur les éléments de la fontaine, ce qui réduit les odeurs et contribue à l'intégrité sanitaire.

Un design moderne pour une expérience d'hydratation.

- L'écran tactile simple et intuitif facilite le choix parmi les différents types d'eau : fraîche, tempérée, finement pétillante, pétillante, chaude ou extra chaude.
- Conçue pour une installation rapide et une maintenance efficace, la machine reste compacte et s'intègre à tous les espaces.
- Ses matériaux haut de gamme tels que verre trempé de la façade ou le métal du bac à égouttures subliment le design tout en reflètant la qualité de la technologie que renferme la fontaine.

Technologie C-Sense

Un suivi intelligent grâce à la technologie C-Sense.

- Grâce à surveillance 24h/24, la qualité de votre eau, l'état de vos filtres et les performances de votre fontaine sont analysés en continu et transmis en temps réel au Cloud Culligan via une technologie cellulaire.
- Une détection instantanée des anomalies permet à nos équipes techniques d'agir efficacement et de limiter les interruptions de service.
- L'arrêt automatique en cas de fuite ou de qualité d'eau en deça de nos standards vous garantit de bénéficier d'une qualité toujours optimale.

Une eau au goût neutre et agréable.

- Contribuez à vos objectifs de durabilité en utilisant de l'eau du réseau. Pas de livraison, pas de déchet plastique et une eau de qualité toujours disponible.
- Suivez votre impact en temps réel avec le compteur de bouteilles plastiques 0,5L évitées grâce à l'utilisation de la fontaine.
- Réduisez les déchets liés à l'hydratation et diminuez votre empreinte carbone grâce à une coque de filtre rechargeable et sa cartouche filtrante biodégradable.



* Conformément à la norme NSF 53.
**Jusqu'à 99,9999 % de bactéries, jusqu'à 99,99 % de virus, jusqu'à 99,9 % de kystes.


Culligan
Fraîche


Culligan
Fraîche

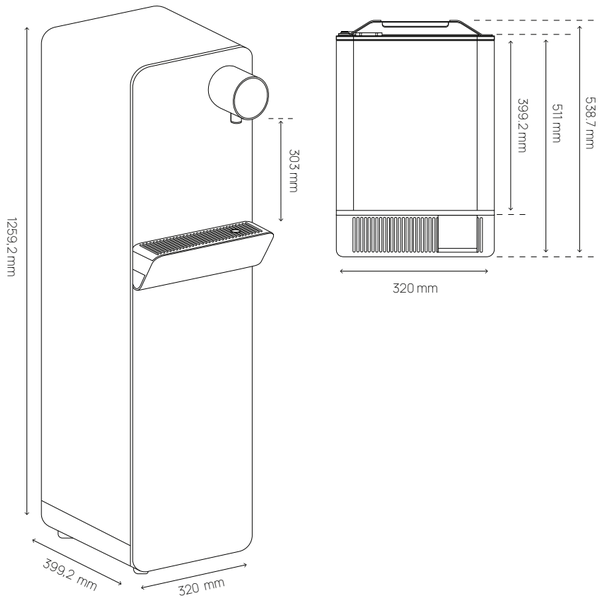



Fraîche
Appuyez longuement
pour distribuer

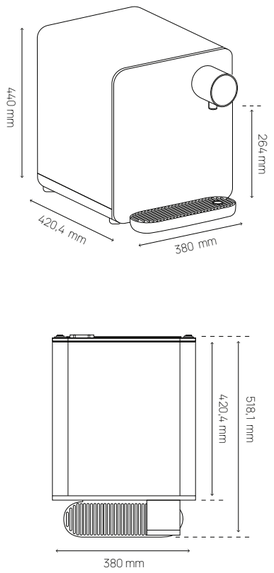

Culligan
Fraîche

Dimensions

Sur socle



Comptoir (à poser)



Versions

	Tempérée	Fraîche	Chaude	Extra chaude	Pétillante	Finement pétillante
Option A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Option B	✓	✓			✓	✓

Caractéristiques et performances

Modèles	Sur socle	Comptoir (à poser)
Dimensions (tout inclus)	320 mm (l) x 1259,2 mm (H) x 540,5 mm (P)	380 mm (l) x 440mm (H) x 518,1 mm (P)
Poids	34,6 kg	29,8 kg
Matériaux	Verre trempé et métal	
Hauteur de la zone de distribution	303 mm	264 mm
Hauteur des touches de distribution	1178 mm (accessible PMR)	-
Type de distribution	Écran tactile couleur	
Volume du bac à égouttures	800 ml	660 ml
Type de refroidissement	Banc de glace	
Nombre d'utilisateurs	Jusqu'à 60	
Débit d'eau instantané	2 L/min soit 30 sec/L	
Température de l'eau	Fraîche 2-5°C ; Chaude 87-93°C	
Capacité de refroidissement	60 L/h	60 L/h
Capacité de chauffe	8,5 L/h soit 41 verres de 200 ml	
Volume du réservoir d'eau chaude	1,5 L	
Gaz réfrigérant	R600a	
Niveau sonore (compresseur)	35 dB	
Consommation électrique maximale	920 W	865 W
Mode économie d'énergie	Oui	
Coloris	Noir	

Technologies

Système de purification	Technologie Firewall® Lampe UVC
Firewall® Lampe UVC	13W avec suivi de performance de désinfection UV
Filtration	**1. Filtre haute performance "HP Block" :** - élimination des goûts et odeurs de chlore (certifiée NSF/ANSI 42) - rétention des cystes, microorganismes et particules jusqu'à 1µ (certifiée NSF/ANSI 53) - rétention des microplastiques (certifiée NSF/ANSI 401) - rétention des polluants éternels (total PFAS). **2. Pré-filtre avec filtration standard "Wrapped Carbon" (uniquement si l'eau chargée en sédiments) :** - filtration mécanique des sédiments jusqu'à 1µm - élimination du chlore et des microorganismes jusqu'à 1µm (certifiée NSF/ANSI 42 et NSF/ANSI 53) **3. Filte anticalcaire (uniquement sur la version chaude) :** - réduction de l'accumulation de tarte dans le réservoir d'eau chaude grâce à l'action de polyphosphates (en option).
Revêtement anti-microbien BioCote®	Bac à égouttures, zone de distribution, écran tactile

Installation

Application	Eau de ville potable entre 10° et 25°C	
Pression d'utilisation de l'eau	Entre 1 et 3 bar	
Température de l'eau (réseau)	Entre 2 et 32 °C	
Alimentation électrique	220-240 V -50 Hz	
Espace de ventilation	Arrière 15 cm ; côtés 5 cm	
Bac à égouttures raccordé à l'évacuation des eaux usées	Oui (en option)	Non
Compris dans l'installation	Kit de sécurité avec réducteur de pression, clapet anti-retour, waterblock et vanne de secours	

Culligan™

culligan.ch

La technologie Firewall est certifiée par IAPMO R&T selon les normes NSF/ANSI 55 Classe A, NSF P231, Guide standard microbiologique de l'EPA des États-Unis, NSF/ANSI 372 et CSA B483.1.A88:C89